

MGD - 100 GASWARNGERÄT



Das Gaswarngerät MGD-100 ist die ideale Lösung für Applikationen, die einen hochwertigen und preisgünstigen Gasetektor benötigen.

Das Gaswarnsystem kann aus bis zu 6 externen Gassensoren bestehen, die an einem Controller angeschlossen sind und über diesen mit Spannung versorgt werden.

Der Controller löst akustische und visuelle Alarmer aus, sobald der Gassensor eine Leckage detektiert, die oberhalb der Alarmschwelle ist. Zudem wird ein Alarmrelais aktiviert. Das System ist mit ein oder zwei Alarmstufen lieferbar.

Jedes Warnsystem kann entsprechend den Anforderungen für das zu erkennende Gas, die Alarmstufe und den Umgebungsbedingungen angepasst werden. Der Relaisausgang dient zur Einbindung des MGD-100 in Ihre Gesamtsteuerung oder BMS-Anlage.

Das Gaswarngerät MGD-100 kann für folgende Zwecke eingesetzt werden:

- Erkennung von Kältemitteln wie Ammoniak, CO₂, halogenierten Kohlenwasserstoffen und Kohlenwasserstoffen - Gaswarngerät für Kälteanlagen
- Schnelle Erkennung von brennbaren Gasen wie Methan, Propan, Butan, Flüssiggasen und Wasserstoff.
- Erkennung toxischer Gase (VOC) sowie flüchtiger organischer Verbindungen wie Azeton, Benzen, Ethanol und vielen anderen.

HIGHLIGHTS

- Effizienz steigern und Kosten senken – eine frühzeitige Erkennung senkt Kosten beim Austausch von Kältemitteln und steigert die Effizienz in Systemen
- Die MGD-100 Serie gewährleistet die Einhaltung aller gesetzlichen Bestimmungen, Versicherungs-forderungen und Vorschriften.
Gesetzgebung: F-Gas-Verordnung, EH40
Normen: EN378, Lloyds-Zulassung
Regulatorische Zulassungen: UL, CE, CSA, IEC und EN
- Zuverlässige Dauerüberwachung in Echtzeit
- Schnelle und einfache Installation
- Verschiedene Sensorgehäuse zur idealen Anpassung an die Umgebungsbedingungen
- Controller für 1 bis 2 Sensoren / Transmitter
- Controller für 4 bis 6 Sensoren / Transmitter





TECHNISCHE DATEN

SENSOR	KÄLTEMITTEL	ALARMSCHWELLE
Halbleitersensor	R134a, R404A, R407A, R410A, R507A,R22 R123, R407C, R11, R407F, R23, R448a, R452a	100 / 1000 ppm
IR-Sensor	CO2 (IR Sensor)	5000 / 9000 ppm
Halbleitersensor	R600A, R290, CH4, H2, VOC	1000 / 2000 ppm
Halbleitersensor	NH3	500 / 1000 ppm
Halbleitersensor	NH3	500 / 10000 ppm
Bitte fragen Sie Kältemittel / Gase an, die hier nicht erwähnt werden.		
Sensorlebensdauer	IR - 5 Jahre / Halbleiter - 5 bis 8 Jahre	
Alarmschwellen	1 Alarm oder 2 Alarme	
Alarm-Reset	Ein Alarm – Automatisch Zwei Alarme – Niedrig: Automatisch / Hoch: Manuell	
Alarmverzögerung	Ein Alarm - wählbar / Zwei Alarme - voreingestellt 25s / 30s	
Alarm LEDs	Ein Alarm - rot / Zwei Alarme - gelb, rot	
Alarmstummschaltung	Ein Alarm – Jumper / Zwei Alarme - Schlüsselschalter	
Fehleranzeige	Rote LED, Relais	
Alarmrelais	10A, 120 / 230 VAC	
Verkabelung	4-adriges Kabel, max. Länge 60m (Controller für 1 & 2 Sensoren) / max. Länge 150m (Controller 4 & 6 Sensoren)	
Standard-Gehäuse	Sensor IP41 / Controller IP51	
Konformität	UL 61010-1, CSA C22.2 No. 61010-1, IEC 61010-1, EN 61010-1, EN55011, EN 50270, FCC Part 15, Unterabschnitt B, WEEE RoHS EuP	
Spannungsversorgung	100 – 240VAC, 50/60 Hz; 12VDC	
Feuchtigkeit	5 bis 95% nicht kondensierend	
Betriebstemperatur	Standardgehäuse: -20°C bis +50°C; IP66-Gehäuse: -40°C bis +50°C; Bei Temperaturen unter -40°C fragen Sie bitte bei uns an.	
Abmessungen	Controller für 1 & 2 Sensoren: 192 x 100 x 75 Controller für 4 & 6 Sensoren: 262 x 252 x 82 Sensor Gehäuse: Standard: 86 x 140 x 53 / IP66: 175 x 165 x 82	
Gewicht	Controller für 1 & 2 Sensoren: 1.3kg Controller für 4 & 6 Sensoren: 2.6kg Sensor Gehäuse: Standard: 150g / IP66: 600g	

STANDARD LIEFERUMFANG

- Controller
- Sensor(en)
- Bedienungsanleitung

CONTROLLER

1 bis 2 Sensoren



4 bis 6 Sensoren



** Die EXD-Gasüberwachungsprodukte für Gefahrenbereiche wurden mit einzeln zertifizierten EXD-Hauptgehäuseabdeckungen und zertifizierten abgesetzten oder fest angebrachten EXD-Sensorgehäusen entwickelt. Die endgültigen EXD-Gasüberwachungseinheiten (Hauptgehäuse bzw. Sensoreinheit) wurden noch nicht als vollständige Einheit zertifiziert. IM Environmental Equipment Germany GmbH behält sich das Recht technischer Änderungen vor.