



HGM - MZ
AGM - MZ
CO2 - MZ



STATIONÄRE-LECKÜBERWACHUNG



Das stationäre Gasanalysegerät **HGM-MZ / AGM-MZ / CO2-MZ** überwacht 4 bis max. 16 Zonen auf eine mögliche Leckage. Das Leckageerkennungssystem überzeugt durch seine hervorragende Leistung, Flexibilität und Funktionalität bei der kontinuierlichen Überwachung. Das Analysegerät ist mit einem NDIR Infrarotsensor ausgestattet, der entweder Kältemittel (HGM), Ammoniak NH₃ (AGM) oder Kohlendioxid CO₂ (CO₂) misst und detektiert.

Das Multizonen Überwachungsgerät kann kleinste Mengen präzise erkennen und somit kleinste Leckagen schnell und genau lokalisieren. Die Detektion von kleinsten Mengen ist nicht nur für den Arbeitsschutz wichtig, sondern auch für die Wirtschaftlichkeit einer Kühl-/ Kälteanlage.

Das **HGM-MZ** kann über 38 Kältemittel detektieren und entspricht den Spezifikationen des ASHRAE - Standard 15 - 2007, den ETL Energy Saving, den California Code Regulations für Kältemittelüberwachungsanlagen sowie der

europäischen Norm EN 14624.

Eine kontinuierliche Überwachung für bis zu 16 Zonen stellt für dieses Überwachungssystem kein Problem dar. Messungen können gespeichert werden und das Messgerät kann mit einer 2-Kanal 4-20mA Current Loop Platine ausgestattet werden. Relais sind ebenfalls vorhanden, damit externe Alarmsignale angesteuert werden können. Das Messgerät besitzt einen Alarm (Signalton, Signallicht), der bei Überschreitung von Schwellwerten oder bei einem Fehler ausgelöst wird. Zudem kann das System mit einer Fernanzeige **HGM-RD** ausgestattet werden.



Herkömmliche Lecksuchgeräte nullen den Sensor auf Umgebungsbedingungen. Dies bedeutet, dass diese Geräte nur auf Änderungen reagieren können, jedoch nicht kleinste Mengen registrieren, die sich schon in dieser Umgebung befinden. Nicht so das sehr präzise **HGM-MZ / AGM-MZ / CO2-MZ**, das sogar kleinste Mengen (bis 1 ppm) erkennt. Umgebungsbedingungen wie Wind, Temperatur oder Verunreinigungen spielen mit diesem System ebenfalls keine Rolle und führen zu keiner Beeinträchtigung der Messung!

Das **HGM-MZ / AGM-MZ / CO2-MZ** überzeugt auch in Bezug der Anschaffungs- wie auch Unterhaltungskosten. Im Laufe der Überwachung fallen nur wenige Wartungsarbeiten an, wie z.B. der Austausch von Filtern.

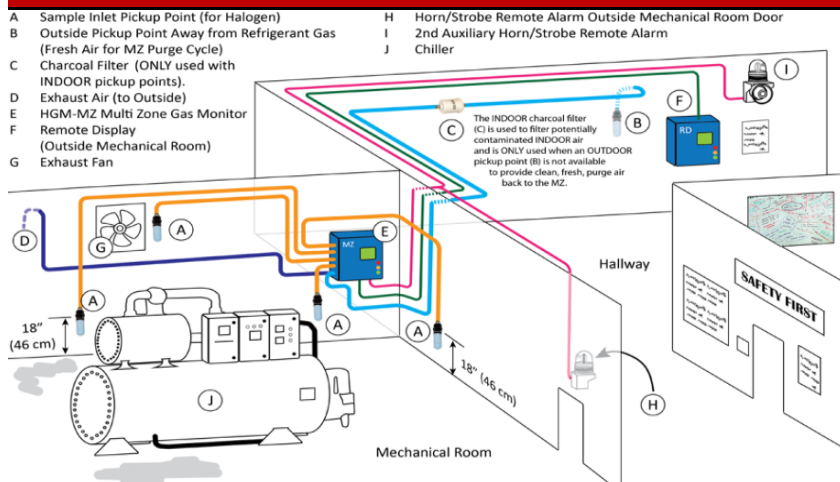
HIGHLIGHTS

- Hochpräziser und langlebiger NDIR Infrarotsensor zur Detektion von Kältemitteln FCKW, HFCKW, HFKW oder Kohlendioxid CO₂ oder Ammoniak NH₃
- Keine Kalibrierung benötigt!
- Detektiert kleinste Konzentrationen und hilft somit Lecks frühzeitig zu erkennen, so dass Energie gespart werden kann
- Sehr schnelle Ansprechzeit trotz weiter Entnahmestellen (bis zu 365m)
- Große LCD Anzeige zur Echtzeit-Anzeige in ppm
- Keine Störung durch Temperatur oder Feuchte
- Optionale Fernanzeige- / Fernabfragegerät (Remote Display)



TECHNISCHE DATEN

HGM-MZ	Messbereich: 0 – 10000 ppm Sensitivität: 1 ppm ±1 ppm ±10% der Anzeige (R11, R22, R113 ±10 ppm ±15% der Anzeige)
CFC / FCKW HFC / HFKW	R11, R12, R113, R114, R502, HFP R125, R-134a, R236FA, R245Fa, R32, R-404a (HP62), R-407a, R-407 (AC9000), R-407F, R-410a (AZ20), R422a, R422d, R427a, R-507 (AZ50), R-508b (SUVA95)
HCFC / HFCKW	R21, R22, R23, R123, R124, R227, R500, R503, R401A (MP39), R402A (HP80), R402 (HP81), R408A, R409A, R236FA, R125, R245FA, R422A, R422D, R427A
Halon	H1211, H1301, H2402
Weitere Kältemittel	FA188, FC72, H1234YF, H1234ZE, N1230, N7100, N7200, N7300, N7600, R424A, R426A, R438A, Kundenspezifisch
AGM-MZ	Ammoniak NH3 / R-717 Messbereich: 25 – 10000 ppm Sensitivität: 20 ppm Genauigkeit: ±10 ppm ±10% der Anzeige
CO2-MZ	Kohlendioxid CO2 / R-744 Messbereich: 300 bis 8,000 ppm Sensitivität: 10 ppm Genauigkeit: ±5 ppm ±5 % der Anzeige 300 - 1000 ppm, ±10% darüber
Sensor	NDIR; 5 – 7 Jahre Lebensdauer
Überwachung	Standard: 4 Zonen; erweiterbar in 4er Schritten bis zu 16 Zonen
Alarm-LEDs	3 LEDs (Grün / Rot / Gelb)
Modus	Automatisch / HOLD
Ansprechzeit	5 – 315 s – abhängig von der Entfernung der Entnahmestelle / Zonen
Entfernung	Max. 365m
Ausgangssignal	Optionaler 4-20mA DC isolated Output
Alarmrelais	Vier SPDT Relais 2A @ 250VAC (induktiv)
Kommunikation	Two-way mit Remote Display / Building Management System via RS485 / RS232
Betriebstemperatur	0 bis 50 °C
Umgebungsbedingungen	5 bis 90% nicht kondensierend
Spannungsversorgung	100 bis 240VAC, 50/60 Hz, 20W
Abmessungen	31.06 x 34.80 x 12.60 cm
Gewicht	6.8 kg

BEISPIELANWENDUNG

ARTIKEL Nr.

HGM-MZ – FCKW / H-FCKW / HFKW
Artikel Nr. 155043 – 4 ZONEN

AGM-MZ – NH3
Artikel Nr. 1555047 – 4 ZONEN

CO2-MZ – CO2
Artikel Nr. 155356 – 4 ZONEN

STANDARD AUSSTATTUNG

- Leckageüberwachungssystem
- Filter
- Bedienungsanleitung

IM Environmental Equipment Germany GmbH behält sich das Recht technischer Änderungen vor.