

H25 - IR PRO



KÄLTEMITTEL LECKSUCHGERÄT



Das H25-IR-PRO ist das neueste Kältemittel-lecksuchgerät für industrielle Anwendungen. Es können über 40 Kältemittel (Standardgerät) detektiert werden. Es gibt auch spezielle Varianten für R-290 (Propan), R-600a (Isobutan) und R-744 (CO₂). Der IR Sensor nutzt Bacharach's patentierte ALQ™ Technologie, um schnellstens ein Leck zu erkennen und zu quantifizieren.



Das H25-IR-PRO kann mit verschiedenen Sonden ausgerüstet werden. Die "intelligente" Sonde ist mit einer Anzeige ausgestattet sowie mit Tasten zur Bedienung des Messgerätes. Die Kabellängen der Sonden können 1,8m und 3,6m betragen.

Standard Sonde: Flexible Sonde zur Lecksuche; kein visueller Alarm; keine Eingabemöglichkeit



LED / Tasten Sonde: Flexible Sonde zur Lecksuche; visueller Alarm; Taste zum Umschalten der Messmodi

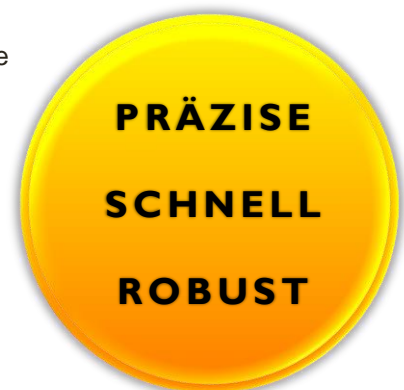


Smart Sonde: Flexible Sonde zur Lecksuche; LCD Anzeige und Tasten zur Kommunikation mit dem Messgerät; visueller Alarm



HIGHLIGHTS

- Detektion und Messung von Kältemitteln FCKW, HFCKW oder R600a oder R290 oder R744 (CO₂)
- Neueste ALQ™ Technologie – keine Kalibrierung notwendig
- NDIR Sensor zur präzisen Analyse ohne Fehlalarme
- Automatische Berechnung der Gaskonzentration ungeachtet der Flussrate
- Anzeige in: g/Jahr, mL/s, PaM3, ppm, oz/Jahr
- Suchmodus: Detektion und Lokalisierung eines Lecks
- Messmodus: Berechnung der Leckrate
- Reaktionszeit von < 1 Sekunde
- Empfindlichkeit 0.9g/Jahr
- Vier Relais SPDT
- 4-20mA Ausgang
- Verschiedene Sonden für spezielle Anforderungen
- Umfassendes Diagnosemodul zur Überwachung aller Parameter



**TECHNISCHE DATEN**

Kältemittel	Alle üblichen FCKW / H-FCKW R11, R12, R21, R22, R23, R32, R113, R114, R123, R124, R125, R134a, R227, R236fa, R245fa, R401A, R402A, R402B, R404A, R407A, R407C, R408A, R409A, R410A, R422A, R422D, R424A, R426A, R427A, R438A, R500, R502, R503, R507, R508B, HFP, H1211, H-1234YF, H1301, H2402, N1230, FA188, FC72
	Messbereich: 0 – 1000 ppm / 1 – 99 g/Jahr
Spezialkonfiguration	R290 (Messbereich: 3 – 99g/Jahr)
Spezialkonfiguration	R600a (Messbereich: 3 – 99g/Jahr)
Spezialkonfiguration	R744a (CO2) (Messbereich: 5 – 500ppm)
Messanzeige in	ppm, g/Jahr, oz/Jahr, mL/s, PaM3
Sensor	NDIR
Aufwärmzeit	60 Sekunden
Reaktionszeit	< 1s (abhängig auch von der Kabellänge)
Empfindlichkeit	0,9g/Jahr für alle Gase
Suchmodus	Detektion und Lokalisierung
Messmodus	Berechnung und Anzeige der Leckrate
Relais	4 x SPDT, 2A @ 250VAC
Spannungsversorgung	100 – 240VAC, 50/60 Hz
Betriebstemperatur	0 – 50 °C
Lagertemperatur	-20 bis 50°C
Feuchtigkeit	5 bis 90% nicht kondensierend
Abmessungen / Gewicht	101 x 273 x 393 mm / 8,2 kg
Prüfungen	CE, EN50270:2006, EN55011:2009/A1:2010, EN61010-1 / IEC61010-1, UL61010-1:2001 / CSA61010-1

MODELLVERSIONEN

3016-X114	H25-IR PRO; Standardsonde (1.8m); Bedienungsanleitung
3016-X124	H25-IR PRO; Standardsonde (3,6m); Bedienungsanleitung
3016-X214	H25-IR PRO; LED-Sonde (1.8m); Bedienungsanleitung
3016-X224	H25-IR PRO; LED-Sonde (3.6m); Bedienungsanleitung
3016-X314	H25-IR PRO; SMART-Sonde (1.8m); Bedienungsanleitung
3016-X324	H25-IR PRO; SMART-Sonde (3.6m); Bedienungsanleitung

X =
 1 = Version für Kältemittel
 2 = Version für R600a (Isobutan)
 3 = Version für R290 (Propan)
 5 = Version für R-744 (CO2 Kohlendioxid)

z.B. 3016-1114 = H25-IR PRO für Kältemittel; Standardsonde (1.8m); Bedienungsanleitung

IM Environmental Equipment Germany GmbH behält sich das Recht technischer Änderungen vor.