

MGS-450



GASWARN- / KÄLTEMITTELDETEKTOR



Abbildung 1 – MGS-450 IP66

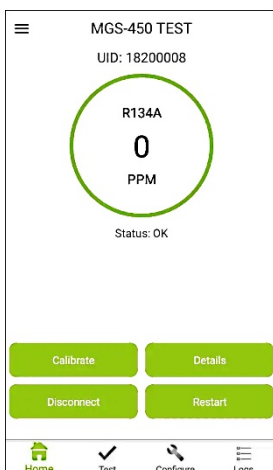
ein Analogausgang sowie eine optische und akustische Alarmierung integriert sind.

Mit dem **Gaswarn-/Kältemitteldetektor MGS-450** werden Kälteanlagen (Maschinenräume, Kühlanlagen, Kühlräume, usw.) zuverlässig und dauerhaft auf Leckagen überwacht.

Das **MGS-450** entspricht den gültigen gesetzlichen Bestimmungen und zeichnet sich durch eine einfache Installation und Handhabung aus. Zudem wird es in zwei Versionen, entweder IP41 oder IP66, angeboten. Der Detektor benötigt keine Zentrale, da ein digitaler Ausgang (MODBUS), drei Relais (Alarm & Fehler),



Abbildung 2 - MGS-450 IP41



Die neue **MGS-400 App** vereinfacht die Bedienung des Transmitters, so dass Anwender das System intuitiv bedienen, in Betrieb nehmen und warten können, ohne dass hierfür spezielle Schulungen oder Werkzeuge erforderlich sind.

Vorkalibrierte Sensormodule vereinfachen zudem die Wartung, nehmen nur wenige Minuten in Anspruch und erfordern kein Kalibriergas.

Auch wenn der Detektor ohne Steuerungseinheit funktionsfähig ist, besteht die Möglichkeit, dass mehrere **MGS-450** problemlos per MODBUS in die Gebäudeleittechnik integriert werden können. Ebenfalls können per MODBUS bis zu 8 Detektoren an die Kältemittelwarnzentrale MGS-408 oder 2 Detektoren an die Zentrale MGS-402 angeschlossen werden, dabei kann die Zentrale auch die Detektoren mit Spannung versorgen.

EIGENSCHAFTEN

- **MGS-400 APP** – Konfiguration & Wartung der Detektoren per einfacher APP
- **Vorkalibrierte Sensoren** – Spart Zeit und Geld durch den schnellen Austausch der Sensoren
- **Halbautomatische Kalibrierung** – Einfache Durchführung ohne Potentiometer und Multimeter
- **Temperaturkompensierte Messung** – Weniger Fehlalarme und erhöhte Genauigkeit
- **Digitaler Ausgang** – Kommunikation mit Gebäudemanagementsystem per MODBUS
- **Analoger Ausgang** – 4-20mA, 0-5V, 0-10V, 1-5V, 2-10V
- **Alarmrelais** – Drei Relais für einen Vor- und Hauptalarm und für einen Fehlerstatus
- **Optischer und akustischer Alarm** – Entspricht EN378 / ASHRAE 15 ohne zusätzliche Hardware
- **Kabelverschraubungen** – Schnelle und einfache Installation aller Anschlüsse und Verbindungen
- **Applikationen** – Überwachung von Leckagen in z.B. Maschinenräume, Kühlhäuser, Kühlräume
- **Für niedrige Temperaturen konzipiert** – Für Temperaturen bis zu -40°C

TECHNISCHE DATEN

Gase & Kältemittel	<i>Kältemittel</i>	1000 ppm
	z.B. R134a, R404A, R407A, R410a, R22, R507A, R407C, R407F, R1234ze, R32, R448A, R452A, R513A, R434A, R450A, R1234yf, R452B, R454A, R422, R422D, R427A, R449A, R454C, R454B, R455A	
	CO2	5000 / 10000 / 20000 / 30000 / 50000 ppm
	NH3	100 / 300 / 1000 / 5000 ppm & 100% UEG
	O2	30 Vol.%
	CO	500 ppm
	NO2	20 ppm
	R290	2500 / 5000 ppm & 100% UEG
	R600	100% UEG
	CH4	100% UEG
<i>Bitte fragen Sie Kältemittel / Gase an, die hier nicht erwähnt werden.</i>		
Statusanzeige	Dreifarbige LED (grün, rot, orange)	
Alarmtonger	72db @ 10cm	
Serielle Schnittstelle	MODBUS RTU via RS485	
Analoge Schnittstelle	4-20mA / 0-5V / 0-10V / 1-5V / 2-10V	
Spannungsversorgung	24VDC / 24VAC, 4W (max.)	
Relais	3 x Relais (Voralarm, Hauptalarm, Fehler); 1A @ 30VDC	
Gehäuseschutzart	IP41 / IP66	
Abmessungen / Gewicht	IP41 – 165 x 165 x 77 mm / IP66 – 165 x 165 x 87 mm / 480 g	
Prüfungen	CE, UL / CSA / IEC EN 61010-1	
Betriebstemperatur	Halbleiter-, IR-, Katalytischer Sensor	-40°C bis +50°C
	Elektrochemischer Sensor	NH3 100 / 1000 ppm -40°C bis +40°C
		NH3 5000 ppm -20°C bis +40°C
		CO 500 ppm -40°C bis +50°C
		NO2 20ppm -20°C bis +40°C
		O2 30 Vol.% -20°C bis +50°C
Feuchtigkeit	5 – 90 % RH, nicht kondensierend	
Druck	800 – 1100 mbar	

MODELLVERSIONEN – AUSZUG

6302-1101	R134a (IP41)	6302-1103	R404a (IP41)	6302-1105	R407a (IP41)
6302-1107	R410a (IP41)	6302-1152	R1234ze (IP41)	6302-1161	R1234yf (IP41)
6302-2101	R134a (IP66)	6302-2103	R404a (IP66)	6302-2105	R407a (IP66)
6302-2107	R410a (IP66)	6302-2152	R1234ze (IP66)	6302-2161	R1234yf (IP66)

Weitere Artikelnummern auf Anfrage erhältlich.

MGS-402 – Controller



MGS-408 – Controller



Warntransparent



IM Environmental Equipment Germany GmbH behält sich das Recht technischer Änderungen vor.