

MGS-550



KÄLTEMITTEL- / GASWARNDETEKTOR



Der **Kältemittel- / Gaswarndetektor MGS-550** ist ein flexibles Gaswarngerät, das an eine Vielzahl von anspruchsvollen Anwendungen leicht angepasst werden kann. Zahlreiche Parameter sind vom Anwender konfigurierbar und es können bis zu 2 Sensoren angeschlossen werden. Die verschiedensten Sensortechnologien, wie z.B. elektrochemische Sensoren, Halbleiter (MOS) oder auch Infrarotsensoren, können angeschlossen und miteinander kombiniert werden.

Die Sensoren sind entweder am Gehäuse, das die Schutzklasse IP66 besitzt, angebracht oder werden als abgesetzte „Remote-Sensoren“ angeschlossen.



Eine Vielzahl von Kältemitteln, brennbaren und toxischen Gasen kann mit dem **MGS-550** detektiert werden.

Per MODBUS kann das **MGS-550** mit der Gebäudeleittechnik kommunizieren und benötigt keine Zentrale vor Ort, wobei es trotzdem bei Bedarf an die Gaswarnzentrale **MGS-408** angeschlossen werden kann.

Mit den drei integrierten Relais können Alarmvorrichtungen angesteuert werden. Zwei Analogausgänge sind ebenfalls installiert und diese können redundant oder spezifisch einem Sensor zugeordnet werden.

Der einfache Sensortausch ist ein weiterer Pluspunkt des modernen Warnsystems. Der Sensor kann jederzeit vor Ort vom Anwender selbst installiert bzw. ausgetauscht werden. Das **MGS-550** kann somit auch vor Ort von einem Einkanalgerät in ein Zweikanalgerät umgerüstet werden.

Aufgrund der elektronischen Codierung der Sensoren ist es auch möglich durch den Austausch des Sensors ein anderes Gas zu detektieren als ursprünglich geplant, so dass z.B. die Umstellung auf ein anderes Kältemittel den Anwender vor keine Probleme stellt.

EIGENSCHAFTEN

- **System** – Sensor und Controller in einem Gehäuse IP66
- **1-Kanal & 2-Kanal** – Variables Design für den Anschluss von einem oder zwei Sensoren
- **Abgesetzte Sensoren** – Remote Sensoren für schwer zugängliche Stellen
- **Vorkalibrierte Sensoren** – Spart Zeit und Geld durch den schnellen Austausch der Sensoren
- **Digitaler Ausgang** – MODBUS RTU via RS485
- **Analoger Ausgang** – 4-20mA, 0-5V, 0-10V, 1-5V, 2-10V
- **Optischer und akustischer Alarm** – Entspricht EN378 / ASHRAE 15 ohne zusätzliche Hardware
- **Alarmrelais** – Drei Relais für einen Vor- und Hauptalarm und für den Fehlerstatus
- **Magnetschalter** – Magnetschalter zur einfachen Bedienung - Gehäuse muss nicht geöffnet werden!
- **Anzeige** – 3 LEDs und eine 5-stellige numerische LED-Anzeige
- **Kanal** – Optionales Modul zur Kanalmontage des Sensors
- **Kältemittel** – FCKW, HFKW, HFCKWs, HFOs inkl. HFO1234YF, HFO1234ZE, R410a & R22 und weitere
- **Toxische Gase** – CO, NO₂ und weitere Gase
- **Für niedrige Temperaturen konzipiert** – Sensoren für Temperaturen bis zu -40°C

TECHNISCHE DATEN

Gase & Kältemittel	R32, R134a, R404a, R407a, R407c, R407f, R410a, R422a, R422d, R427a, R448a, R449a, R452a, R507, R513a, HFO1234YF, HFO1234ZE, R717 / NH3 Ammoniak, R290 Propan, R600 Butan, CH4 Methan, C2H4 Ethylen, R744 / CO2 Kohlendioxid, CO Kohlenmonoxid, O2 Sauerstoff, NO2 Stickstoffdioxid, LPG		
<i>Bitte fragen Sie Kältemittel / Gase an, die hier nicht erwähnt werden.</i>			
Sensoren	Elektrochemische Sensoren, Halbleiter, Infrarotsensoren		
Anzahl der Sensoren	1 oder 2 Sensoren		
Art der Sensoren	Abgesetzter Sensor oder am Gehäuse montiert		
Statusanzeige	5-stellig, 7-segment rote LED-Anzeige und grüne Status LEDs		
Alarmtonger	80db @ 10cm		
Serielle Schnittstelle	MODBUS RTU via RS485		
Analoge Schnittstelle	4-20mA / 0-5V / 0-10V / 1-5V / 2-10V		
Spannungsversorgung	24VDC / 24VAC, 8W (max.)		
Relais	3 x Relais (Voralarm, Hauptalarm, Fehler); 2A @ 30VDC		
Gehäuseschutzart	IP66		
Abmessungen / Gewicht	210 x 225 x 85 mm / 1 kg		
Betriebstemperatur	Halbleiter-, IR-, Katalytischer Sensor		-40°C bis +50°C
	Elektrochemischer Sensor	NH3 100 / 1000 ppm	-40°C bis +40°C
		NH3 5000 ppm	-20°C bis +40°C
		CO 500 ppm	-20°C bis +50°C
		NO2 20ppm	-20°C bis +50°C
		O2 30 Vol.%	-20°C bis +50°C
Feuchtigkeit	5 – 90 % RH, nicht kondensierend		

MODELLVERSIONEN – AUSZUG – Installierter Sensor

6600-8041 R32 1000 ppm	6600-8042 R134a 1000 ppm	6600-8043 R404a 1000 ppm
6600-8047 R410a 1000 ppm	6600-8052 R1234yf 1000 ppm	6600-8076 R448a 1000 ppm
6600-8020 NH3 1000 ppm	6600-8010 CO2 5000 ppm	6600-8018 R290 Propan 100%UEG
6600-8080 CO 500 ppm	6600-8024 NO2 20 ppm	6600-8025 O2 30 Vol.%

Weitere Artikelnummern auf Anfrage erhältlich.

MODELLVERSIONEN – AUSZUG – Abgesetzter Sensor

6600-8000 Basiseinheit zzgl. des abgesetzten Sensormoduls		
6600-8141 R32 1000 ppm	6600-8142 R134a 1000 ppm	6600-8143 R404a 1000 ppm
6600-8147 R410a 1000 ppm	6600-8152 R1234yf 1000 ppm	6600-8176 R448a 1000 ppm
6600-8120 NH3 1000 ppm	6600-8110 CO2 5000 ppm	6600-8118 R290 Propan 100%UEG
6600-8180 CO 500 ppm	6600-8124 NO2 20 ppm	6600-8125 O2 30 Vol.%

Weitere Artikelnummern auf Anfrage erhältlich.

Modul zur Kanalmontage



MGS-408 – Controller



Warntransparent



IM Environmental Equipment Germany GmbH behält sich das Recht technischer Änderungen vor.